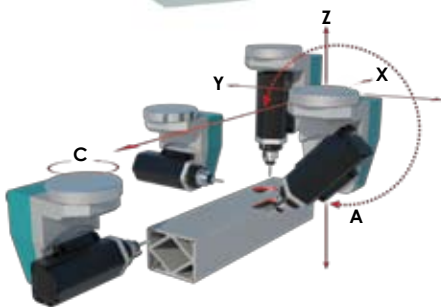


PEGASO

GB-DE



5 Axis Version - 5 Achsen Version

Available standard versions:

PEGASO 4.0 - 7.0 - 9.0

Version: 5 axis

Useful length: 3900 - 6900 - 8900 mm

PEGASO 4.0: 1 ZONE

PEGASO 7.0 - 9.0: 1 ZONE / 2 ZONES

Die Standardmodelle:

PEGASO 4.0 - 7.0 - 9.0

Version: 5 Achsen

Max. Bearbeitungslänge: 3900 - 6900 - 8900 mm

PEGASO 4.0: 1 Bearbeitungszone

PEGASO 7.0 - 9.0: 1-2 Bearbeitungszone

5 axis machining centre CNC controlled, with an upright mobile automatic tool changing system. It's specially designed for drilling, milling, tapping and cutting steel, aluminum or light alloy extrusions on 5 faces of a profile.

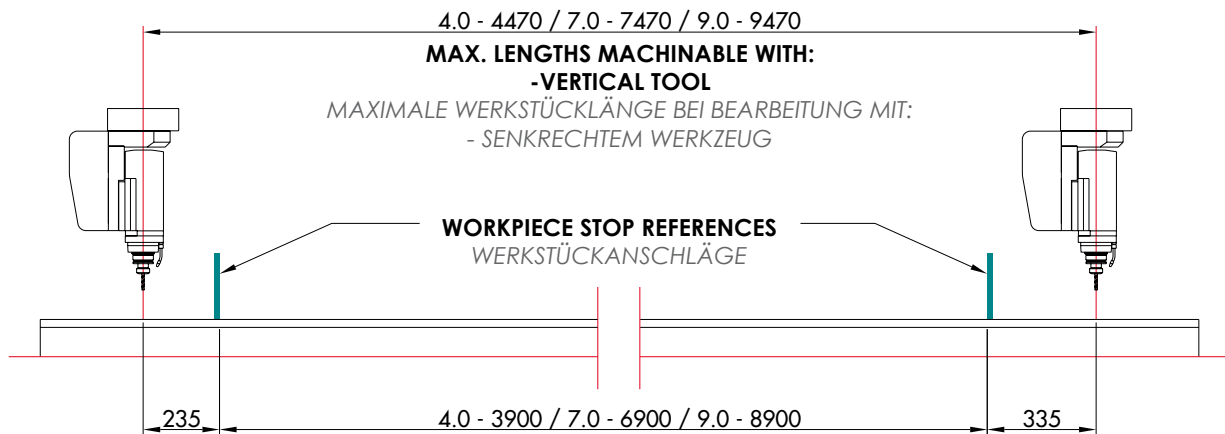
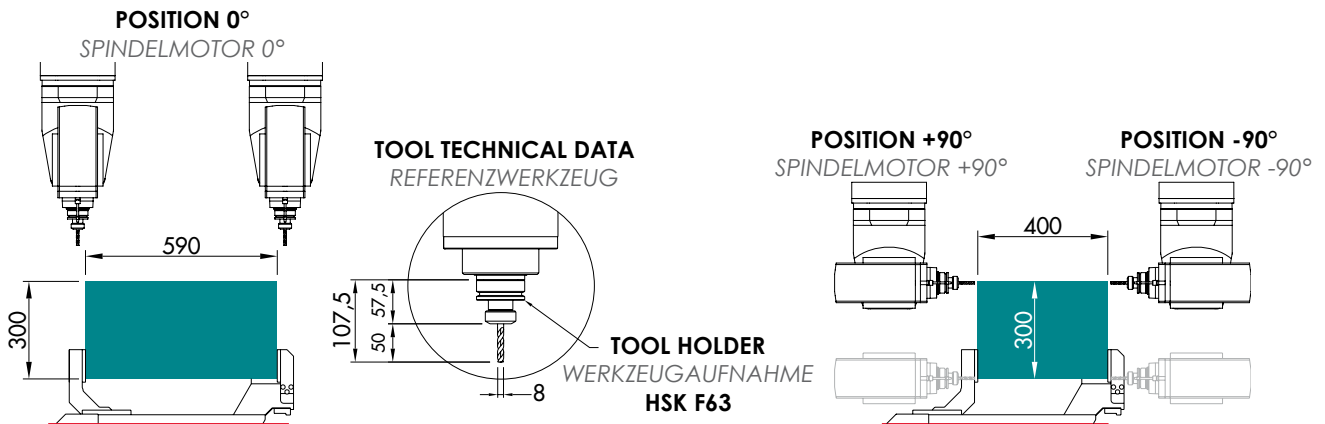
- The unique tilting head allows work on all radius and angles of a profile anywhere in the programmed work space
- Equipped with a high powered 8 KW electro spindle motor (S1) complete with HSK F63 tool holder and spindle liquid cooling system
- The automatic upright mobile tool holder contains up to 7 different tools for quick changing
- CNC positioned and controlled clamping system for precise clamping
- Double independent work zones for the 7.0 and 9.0 versions (TWIN system)

CNC Bearbeitungszentrum (mit verfahrbarem Portal) mit 5 kontrollierten Achsen, mit automatischem Werkzeugwechsel, für Bohr- und Fräsbearbeitungen, Gewindebohren und Abliegen auf 5 Seiten des Profils in Aluminium, Stahl und Leichtmetalllegierungen.

- Bearbeitungen in jedem Winkel auf 5 Profisseiten, sei es mit einem Bohrer, einem Fräser oder einem Gewindebohrer, oder auch mit einem Scheibenfräser oder einem Sägeblatt
- Spindelmotor mit Werkzeugaufnahme HSK 63 mit erhöhter Leistung, 8 KW, flüssigkeitsgekühlt
- Mitfahrendes Werkzeugmagazin auf dem Portal der Maschine, mit 7 Werkzeugplätzen
- Automatisches Werkstückspannerpositionieren, gesteuert von der CNC
- In den Versionen 7.0 und 9.0 Unterteilung des Bearbeitungstisches in 2 unabhängige Zonen (TWIN Bearbeitungen)



MAX. SIZE MACHINABLE WITH VERTICAL TOOL IN POSITIONS 0°/+90°/-90°
 MAXIMALE WERKSTÜCKDIMENSIONEN FÜR BEARBEITUNGEN 0°/+ 90°/-90°



Description Beschreibung	Pegaso 5 Axis / Achsen 4.0 - 7.0 - 9.0 Version	Description Beschreibung	Pegaso 5 Axis / Achsen 4.0 - 7.0 - 9.0 Version
X AXIS LONGITUDINAL VERFAHRWEG ACHSE X (Längsachse)	7470 mm	VICES POSITIONING AUTOMATISCHES SPANNER POSITIONIEREN	Automatic by head Pneumatisch mit Portal verfahrend
Y AXIS CROSS VERFAHRWEG ACHSE Y (Querachse)	1325 mm	NUMBER OF STOP REFERENCES STANDARD ANZAHL DER 0-ANSCHLÄGE (Standard)	2 4 optional (7.0 and/und 9.0)
Z AXIS VERTICAL VERFAHRWEG ACHSE Z (Vertikalachse)	600 mm	SPINDLE MOTOR POWER (S1) SPINDELMOTORLEISTUNG	8 kW
A AXIS ROTATION (ROTATION AROUND X AXE) DREHBEWEGUNG ACHSE A	from -90° to +90° von -90° bis +90°	ADJUSTABLE ELECTRO SPINDLE SPEED MAX. GESCHWINDIGKEIT SPINDELMOTOR	0-24000 rpm
C AXIS ROTATION (ROTATION AROUND Z AXE) DREHBEWEGUNG ACHSE C	from -185° to +185° von -185° bis +185°	TOOL HOLDER WERKZEUGHALTER	HSK F63 DIN 69871
AXIS POSITIONING SPEED MAX. GESCHWINDIGKEIT DER ACHSEN	X 100 m/min Y 60 m/min Z 30 m/min	SPINDLE COOLING SYSTEM SPINDELMOTORKÜHLUNG	Liquid Flüssigkeit
AXIS ACCELERATION BESCHLEUNIGUNG DER ACHSEN	X 3 m/sec ² Y 3 m/sec ² Z 3 m/sec ²	OPERATING PRESSURE LUFTDRUCK	6-8 bar
TOOL MAGAZINE CAPACITY PLÄTZE IM WERKZEUGMAGAZIN	7	AIR CONSUMPTION DRUCKLUFTVERBRAUCH (Standardbearbeitung)	250 NI/min
MAX. MILLING BLADE DIAMETER Ø MAX. FÜR SCHEIBENFRÄSER	180 mm	TOTAL INSTALLED POWER ELEKTRISCHE LEISTUNG	14 kW
NUMBER OF STANDARD VICES ANZAHL DER WERKSTÜCKSPANNER (Standard)	4 (4.0 version) 8 (7.0 and/und 9.0 version)	OVERALL DIMENSIONS (DxWxH) - WEIGHT ABMESSUNGEN (LxBxH) - GEWICHT	6500x2850x3000 mm - 2800 kg 9500x2850x3000 mm - 3500 kg 11500x2850x3000 mm - 3800 kg

Änderungen vorbehalten.

The specifications and illustrations in this catalogue are only a guide. ITALMAC S.r.l. therefore reserves the right to make any modifications it deems necessary for technical or commercial reasons.